

Guide de vis et attaches

TYPES DE TÊTES

PLATE	TROMPETTE	PLATE AUTO-FRAISEUSE	TÊTE PLATE À DÉGAGEMENT ("UNDERCUT")	"POWER-HEAD"	CONFIRMAT	CYLINDRIQUE	RONDE ("PAN")	RONDE À RONDELLE ("PAN WASHER")	ÉVASÉE ("TRUSS")	OVALE	TÊTE DE FINITION
Dessus plat avec surface d'appui fraisée.	Dessus plat de style placoplâtre avec surface d'appui à rayon lisse.	Dessus plat avec pointes qui permettent à la tête de s'encastrer.	Dessus plat avec surface d'appui fraisée peu profonde.	Tête plate extra large rainurée pour 4 fois la puissance de prise	Dessus plat à large épaulement	Dessus plat avec empreinte profonde et surface d'appui plate	Dessus semi-elliptique avec surface d'appui plate.	Dessus arrondi avec rondelle pour une surface d'appui plus large.	Dessus semi-elliptique aplati avec surface d'appui plate.	Dessus légèrement arrondi avec surface d'appui fraisée.	Tête plus étroite pour moins de remplissage.

ENCLENCHEMENTS

CRUCIFORME
Enclenchement pour les applications de bois

CARRÉ ET QUADREX
Une plus grande stabilité, donc une réduction du tournage à vide en vissage mécanique

PLAT
Enclenchement commun pour les poignées et boutons

POZI
Conçu pour procurer plus de puissance lors d'opérations manuelles

Comment mesurer la longueur des vis

TÊTE RONDE ("PAN") **TÊTE PLATE**

LONGUEUR LONGUEUR

TYPES DE FILETS

FILET À BOIS RÉGULIER	GROS FILET	FILET MÉCANIQUE	FILET EURO	FILET POUR TÔLE	FILET DOUBLE	FILET FIN
Utilisé pour la menuiserie, principalement avec le bois massif et le bois franc.	Utilisé avec les panneaux de particules et les bois mous. Offre la meilleure force d'arrachage.	Utilisé pour fixer de la quincaillerie décorative et avec les meubles prêt-à-monter.	Utilisé pour les charnières et les glissières et pour l'assemblage d'armoires.	Régulièrement utilisé pour le métal mince. Toujours entièrement fileté.	Utilisé avec les bois durs et mous.	Utilisé pour le placoplâtre et entré lente dans le bois franc.

TYPES DE POINTES

POINTE RÉGULIÈRE DE VIS DE BOIS	POINTE TYPE 17	POINTE TYPE B	POINTE TYPE TEK	POINTE TYPE A	POINTE TYPE AB	POINTE TYPE S
Utilisé pour la menuiserie.	Cette pointe fendue permet d'éliminer l'étape de pré-perçage, pour une installation plus rapide. Empêche le bois de se fissurer.	Requiert un pré-perçage. Pointe arrondie utilisée avec les métaux plus lourds de 0,50 à 0,200 d'épaisseur.	Rend le pré-perçage inutile. Idéale pour fixer du bois à de l'acier.	Pointe en vrille pour le perçage dans les feuilles d'acier minces.	Combine la pointe de type A avec un filet et une inclinaison de type B. Les limites courantes de type B s'appliquent.	Cette fine pointe perce aisément le placoplâtre.